

# 『耳』 デジタルによる 聴覚AI

## 特 長

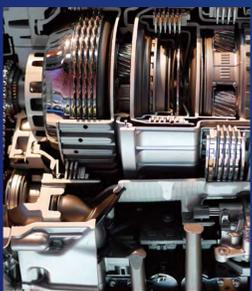
AI異音検知とは、機械やモノ、生物が正常稼働している場合の音と、異常な状態になっている場合の音を機械学習させることで、安定的なモニタリング、異常発見、予兆検知などに役立つ技術です。人が音を聞いて正常か異常かを判断する場合は、判断基準があいまいでバラツキが発生するケースや、熟練の技が必要になる等の課題があります。異音検知により人手によらない定量的な分析が可能となります。

### 異音検知の仕組み



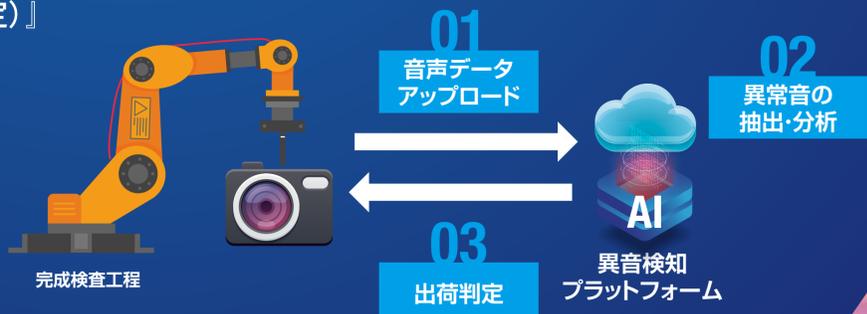
## 事 例

### 精密機器メーカー様



#### 『完成検査工程における間耳検査(良否判定)』

完成検査工程においては、熟練技術者の暗黙知や経験に頼っていることから、知識・経験の標準化や後継者育成などに課題があります。AI化を実現することで、①完成検査工程の無人化、②安定した検査品質確保、③熟練技術者のノウハウ伝承に繋がっていきます。

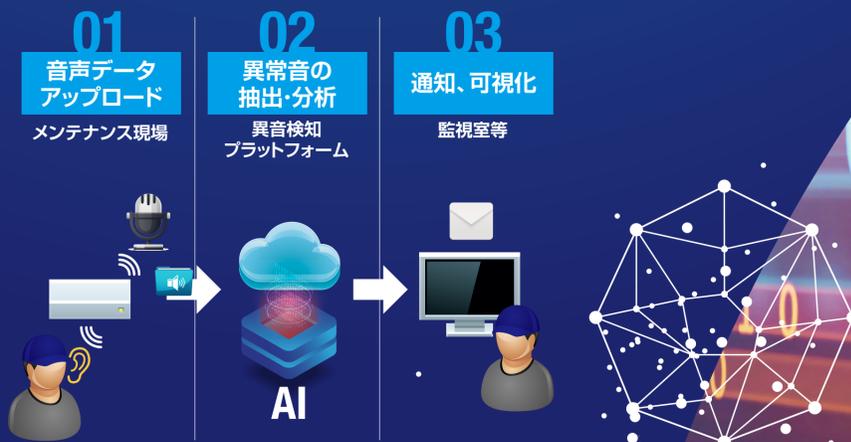


### ビルメンテナンス会社様



#### 『メンテナンス現場での巡回点検』

現状では機械室での故障検知は壊れるまでできておらず、故障によるダウンタイムが発生するだけでなく、日々の巡回・保守点検作業に対する負荷が高い状態となっています。これを、AIによる安定的なモニタリングを行うことで改善します。



SecondSight



Hmcomm